

Tamási Hús Kft.
Dózsa György u. 123
7090 Tamási
Hungary
Adószám: 13387574-2-17

MULTIVAC Hungária Kft.
Óvoda u. 11.
2045 Törökbálint
Hungary
Adószám: 13811329-2-13
Kapcsolattartó: Boda Endre, ügyvezet

Fábián Péter Úr részére!

Ajánlatszám: **246684 V3**

Dátum: 2024. szeptember 19.

A beszerzés tárgya:

1 darab MULTIVAC R535 Csomagológép

Kereskedelmi és szállítási feltételek

Szállítás terjedelme:

1 darab MULTIVAC R535 Csomagológép, a mellékelt "Műszaki leírásnak" és áráttekintésnek "ÁRAK" megfelelően, azonos ajánlatszámon, mint az első oldalon.

Ár értelmezése:

A berendezés ára csomagolva, telephelyre leszállítva, beüzemelve de AFA nélkül értendő.

Gyártó:

MULTIVAC Sepp Haggenmüller SE & Co. KG
Bahnhofstraße 4
D-87787 Wolfertschwenden, Németország

Származási ország:

Németország

VTSZ:

Az ajánlatban szereplő berendezések VTSZ: 84224000

Fizetés:

30% megrendeléskor
60% a leszállításkor kiállított végszámla alapján, 30 napon belül,
10% az üzembe helyezéstől 30 napon belül, de legkésőbb 60 nappal a leszállítást követően

Szállítási idő:

A szállítás kb. 27 - 29 hét a megrendelés beérkezése és műszaki kérdések tisztázása után.

Érvényesség:

Jelen árajánlat érvényességi ideje 2024.12.31.

Garancia:

A MULTIVAC az újonnan beépített részekre a leszállítástól 24 hónap garanciát vállal egy műszakos rendeltetésszerű használat mellett a kopó alkatrészek kivételével.

Szavatosság:

A MULTIVAC, és beszállítói csak a szándékosságért és durva gondatlanságért felelősek. Személyekért, közvetett és/vagy következmény károkért, úgy, mint termelés kieséséért, elmaradt haszonért, és más kárért a felelősség ki van zárva.



MULTIVAC Hungária Kft.
H-2045 Törökbálint, Óvoda utca 11.
Boda Endre
Adószám: 13811329-2-13
MULTIVAC Hungária Kft

1 darab MULTIVAC R535 Csomagológép**Á R A K****1. ALAPGÉP****2. VÁKUUM SZIVATTYÚ****3. VÁGÓ RENDSZEREK****4. FÓLIA HULLADÉK ELTÁVOLÍTÁS****5. SZÁLLÍTÓ BERENDEZÉSEK****6. SZERSZÁMOK****7. MULTIVAC SZOLGÁLTATÁSOK****8. MANIPULÁCIÓS MODUL****€****9. ÁLTALÁNOS**

1 darab MULTIVAC R535 Csomagológép nettó ára	625 323,00 €
ÁFA 27%	168 837,21 €
1 darab MULTIVAC R535 Csomagológép bruttó ára	794 160,21 €

Műszaki leírás

1 darab MULTIVAC R535 Csomagológép

1. Alapgép

amely az alábbiakból áll:

Rozsdamentes acél kivitel

Higiénikus kialakítás (IP 65)

Gépváz

Keret hossza 6 000 mm,

Szerszám középvonal távolság 2 950 - 3 750 mm,

Térdek számára szabad berakó hossz 1 500 mm,

Gép kerete osztható

szállításhoz szétszerelve

Vezérlő szekrény, 1 000 mm széles, IP 65 kivitelben, elválasztó ajtók a pneumatikus-, és elektromos részekhez

Vezérlő szekrény, 1 000 mm széles, IP 65 kivitel, formázáshoz, vezérlő szekrényajtó leakasztható amennyiben korlátozott a hozzáférés

Vezérlőszekrény, 700 mm széles, a gép kimeneti oldalán

A gép burkolata a berakó szakaszban

A gép névleges szélessége 560 mm

Kimeneti rész meghosszabbítás a gép kimeneténél 3 100 mm keresztvágásra rendelkezésre álló hossz kb. 2 550 mm

Oldalkeret meghosszabbítás 875 mm mindkét oldalon az oldalkeret burkolatokkal és biztonsági burkolatokkal együtt

Különleges szerszám készlet 2

tartalmaz kézi szerszámokat, valamint kis mennyiségű kis alkatrészeket, mint pl. O tömítő készlet a formázó szerszámmal, és finom/kis biztosítékok

Rögzítőkészlet a géplábak rögzítéséhez

Védelmirendszer CEN mágnes kapcsolókkal (Riedl relé) fotócellával, mágneskapcsoló kiértékelő egységgel MSA 01, fotócella kiértékelő egységgel LSA 01 és a védőburkolatok egyedi kiértékelés

Biztonsági burkolatok az első szerszámkészlethez, a biztonsági burkolatok

egymásra rakhatók, a lemezek nem perforáltak (formázó szerszám bemenetnél és kimenetnél nem perforált lemez, többi perforált lemez)

Részenkénti biztosítás az oldalburkolatokhoz mágnescapcsolókkal (Riedl relé)

Kiegészítő szakasz/rész biztosítás két mágnes kapcsolóval a berakószakaszhoz

2 x Kiegészítő szakasz/rész biztosítás két mágnes kapcsolóval a gép kimeneti részéhez

HKS 02 formázó emelőmű, 6-oszlopos kivitel, oszlop távolság 800 / 550 mm aszimmetrikus, 220mm emelés

Fiókos rendszer a formázószerszám alsórész cseréjéhez, középpont távolság 800 mm, tartalmazza az oldalburkolatok biztosítását az emelőszerkezetnél kezelőoldalon, kézi szerszámcseré

Oldal burkolat a csere fiók területén, oldalra eltolható

HKS 02 hegesztő emelőmű, 4-oszlopos kivitel, oszlop távolság 800 mm, emelés 220 mm

Fiókos rendszer a hegesztő szerszám alsórész cseréjéhez, középpont távolság 800 mm, tartalmazza az oldalburkolatok biztosítását az emelőszerkezetnél kezelőoldalon, kézi szerszámcseré

Oldal burkolat a csere fiók területén, oldalra eltolható

MC-meghajtás előtolási rendszer, hajtóműves motor 12,2 Nm

Fólia szállító lánc CRG-Hyg rozsdamentes lánc keményített görgőkkel, teljes-kerethosszúság 8000 mm\

FAVZ 20, 3" Felső fólia letekercselő, mechanikus szorító, motoros tekercselés, hengerrel működtetett táncos karral, vágási hossz > 500 mm, vágási hosszúság > 500 mm, szalagvég-érzékelővel.

FAZ 20, 3", Alsó fólia letekercselő, mechanikus szorító, vágási hossz > 500 mm, a vágás végének érzékelőjével

Fotocellás nyomatjel vezérlés lágy felső fóliához, fóliafékkel együtt, állítható tartóval, a kapcsolószekrényre szerelve

Felső fólia fékrudazat alátámasztás nyomtatottjel vezérléshez

Központi zsírzó szemes zsírozás a 4 oszlopos emelőmű számára

Központi zsírzó szemes zsírozás a 6 oszlopos emelőmű számára

Fólia szállító lánc olaj kenése kifúvató fúvókával

Tisztítási program a szerszámok hõn tartásával

Pneumatikus alapfelszereltség

Karbantartó egység R 3/4"

Biztonsági szelep

Nyomáskapcsoló a bementi levegõnyomás ellenõrzésére

Finom szûrõ a formázási levegõ olaj mentesítésére

Szelepblokk a formázó állomáshoz

Szelepblokk a hegesztõ állomáshoz

Hegesztõszelep nyomás szabályzóval

A gép zajcsökkentése, egyedi hangtompítókkal minden egyes felhasználásnál

Hûtõ víz kör áramlás figyeléssel és lefúvató szeleppel a szerszám hûtési víz rendszerének leürítésére

Kiegészítõ sűrített levegõ fõszelep a formázószerszám kiszolgálására

Kiegészítõ sűrített levegõs fõszelep vágáshoz, pneumatikus emelõmûvel

Formázás Alsófólia (Rendszer B)

Elõfûtéses formázó rendszer, hevítés és formázás sűrített levegõvel és vákuummal

Kiegészítõ formázó szelep a sűrített levegõs formázáshoz, szükséges nagy méretû szerszámhoz

Aktívszenes szûrõ a sűrített levegõ olajmentesítésére a formázáshoz

Vákuumozás berendezése UV 30 széleken történõ elszíváshoz

VBS gáz töltõ rendszer

a gáztartály leürítése a kezelõterminál egy különálló nyomógombjával

Elektromos alap felszerelés

Hálózati feszültség 400 V, Gépen belüli feszültség 400 V, Hálózati frekvencia 50

Hz, 3 fázis, nullás vezetékkel, védõvezetõvel

Feszültség ellátás fõkapcsolóval, zárható, a kapcsolószekrény ajtóban

A kezelõmodul tápellátása a csomagológép által, minden saját áramellátás nélküli kezelõmodul esetében

Egyedi vezetékelés a vezérlõszekrényben az EN 60204 § 13.2 szerint

3 x Kapcsolószekrény fûtés

5 x Vész állj nyomógombok, a gép be-, és kimeneténél mindkét helyen, és a kapcsolószekrény oldalán, illetve a kezelõ terminálon.

További vész állj gomb

Gépvezérlés

- Windows 10 operációs rendszer, magas hőmérséklet-, rezgés- és EMV stabilitás
- 2 Ethernet-interfész
- magas adatbiztonság a szünetmentes áramellátás révén
- fixen telepített M2 memóriamodullal

Hardver:

- a be- és kimenetek száma a gép felszereltségétől függően
- 8 hőmérséklet-szabályozási hurok, PT 100 hőmérséklet-érzékelőhöz vagy termoelemek
- 4 analóg bemenet (nyomásérzékelőkhöz stb.)

Szoftveres felszereltség:

- integrált diagnosztikával
- recept-tároló 500 receptre, receptkezelés alfanumerikus bevitellel
- a receptek külső adatmentése memóriakártyán lehetséges
- jelszavas védelem 3 hozzáférési szinttel a különböző hozzáférési jogosultságokhoz
- teljesítmény kijelző
- ciklusszámláló
- üzemóraszámláló
- alapfelszereltségként jó/rossz csomagok számlálója
- a csomagok nyomon követése a teljes gépen
- program részleges előrehaladásra (az előrehaladás max. 8 egyenlő részre osztható).
részekre)
- fóliafogyasztás kijelzése méterben
- a riasztási kürt elnémitása az aktuális hiba riasztásához, a kezelőgombon keresztül.
a szervizmenüben aktiválható

Érintőképernyős színes terminál 15,6" vízszár ellen védett IP 65-rozsdamentes házban és LCD háttér világítással

HMI 3 Kezelőfelület

Szervizeszköz a C60xx-vezérléshez

Imagetool USB-Stick-en, a vezérlőszoftver teljes mentéséhez és helyreállításához

Biztosító automata standard kivitelben

Szükséges szerelési részek hőmérséklet szabályzó körönként, **PT 100 hőmérséklet érzékelővel** és szilárdtest relével, MULTIVAC bélyegző rendszerrel
hőmérséklet szabályzó körök:

- 1 x Előfűtés felül
- 1 x Előfűtés alul

1 x Fűtés hegesztés számára

Nyomástávadó nyomásra (Gáztartály üres jelzés)

MULTIVAC Smart Link - Hardver a MULTIVAC távoli segítségnyújtáshoz (VPN) és Smart Services programokhoz

A MULTIVAC Smart Link a következő funkciók eszköze:

- MULTIVAC rendszer tűzfal, mint a vonal kibernetikai védelmének fontos eleme. biztonságának
- MULTIVAC Smart Services az adatalapú termelés optimalizálásához
- MULTIVAC Remote Assistance az optimalizált távoli hibaelhárításhoz. a MULTIVAC által a gyártósorhoz való távoli hozzáférés révén

A több gépből álló vonalhálózathoz csak egy Smart Link szükséges.

A MULTIVAC Smart Services használatához és aktiválásához regisztráció szükséges a myMULTIVAC-on.

A Távsegítség használata és aktiválása a Távsegítség feltételeinek megfelelően történik. Távsegítségnyújtási feltételek, amelyeket ajánlatunkhoz csatolva megtekinthet a <https://link.multivac.com/remoteassistance-conditions> weboldalon.

A MULTIVAC Smart Services és a Távsegítségnyújtás, beleértve azok használatát, nem képezik az ajánlat részét.

MULTIVAC Smart Services (az első 6 hónapban további költségek nélkül. A hosszabbítás nem automatikus.)
MULTIVAC Smart Services támogatja a gép rendelkezési idejének maximalizálását és a nem tervezett állások csökkentését.
A MULTIVAC Smart Services funkciók a MULTIVAC adatkezelési szabályainak előzetes elfogadása után aktiválható.

Indítási késleltetés hangjelzéssel

Tartózkodási idő figyelés/monitoring állítható időrelével, hibás csomagok kizárásával, a gép

parametrikus standard szinkronizáció

Alsó helyzet jelzés a vágó berendezés emelő munkahengere számára, forró nyomólapos nyomtató berendezéshez, berakó állomáshoz

2. Vákuum szivattyú

Busch R5-RA 0100, 3 x 230/400 V / 50 Hz
formázáshoz
Névleges kapacitás: 100 m³/h

Beépítési készlet A vákuum szivattyúhoz 100 köbméter/óra szívási teljesítményig

3. Vágási rendszer

4 x FS 50 kivágó szerszám alsó rész, pneumatikus csuklós emelő

4 x FS 87 kivágó szerszám felső rész hulladék furatokkal, cserélhető késtartó számára

Nyírással működő hossz vágás alapegység, termék túllógás nélkül

4. Fólia szél és hulladék fólia eltávolítás

Fóliaszél megsemmisítés, aprító berendezés által, egy hulladékzsákba történő továbbításhoz

MULTIVAC ASE 230 szívóegység fóliahulladékhoz
panelezáró szerszámmal a gép leállítás nélküli konténercseréhez
2 csatlakozó NA 40 mm, 1 csatlakozás NA 80 mm
MULTIVAC csatlakozórendszerrel
nem alkalmas nedves részecskék elszívására

Szintérzékelő MULTIVAC ASE Elszívó egységhez

Középső csíkok elszívása átmérő 120 mm plexi csővel

Elektromos csatlakozás MULTIVAC elszívó egységhez

5. Szállítóberendezés

A kihordó szállítószalag rögzített átadási magassága

6. Forma/szerszám készlet

Előtolási hossz: 510 mm
Gép névleges szélessége: 560 mm
fóliaszélek: 39 mm
Tömítés minősége: Standard

Alapszerszám

Nyomvonalak száma: 1
Sorok száma: 1

Szerszám Alkatrészek

Formázószerszám felső rész
Előfűtéses fedél egyszeres előfűtéshez, 1 elő fűtő lappal, fűtés nélkül a
kiformázott forma felett

Higiénikus kivitel

Tapadásgátló bevonat típus 1
egy rétegű PTFE bevonat, szürke színben

Formázószerszám alsó rész
Alsó rész formázólaphoz
Egyszeres előfűtés lent

Tapadásgátló bevonat típus 1
egy rétegű PTFE bevonat, szürke színben

Hegesztőszerszám alsó rész
Hegesztő szerszám hegesztő kerethez

Alátámasztó- és kimeneti részek

Alátámasztó rendszer a berakó szakaszon (1 Támasztó sínt tartalmaz)

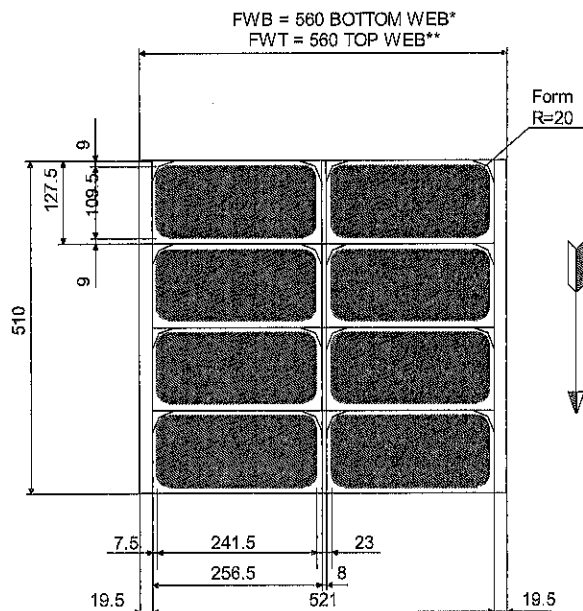
Kihordó rendszer (1 kimeneti sínt tartalmaz)

Varió 1

nyomvonalak száma: 2
sorok száma: 4
Formátum szám: 67248 - 301 / Rajz sz.: 15000022733 / Rajz index: 15000022736
Kivitel lásd. EPZ sz. 15000075018

Csomag specifikáció:

Formátum rajz/vázlat - ELŐZETES VERZIÓ



Csomag méret: 256,50 mm x 127,50 mm

Forma mérete: 241,50 mm x 109,50 mm

Csomag mélység: 30 mm

Min. csomag mélység: 10 mm

Max. csomag mélység: 65 mm

min. termék súly: 125 g, max. csomag súly: 200 g

Varió 1 Szerszám Alkatrészek

Formázó állomás - alsó fólia - tartozékok:

Cserekeret

8 x Formázó betét Típ. 6

Szélesség: 241,50 mm x hossz: 109,50 mm x mélység: 5,00 mm

Kitöltő lapok szerszám mélység 70 mm

Formázási mélység 1 mm-es lépésben állítható

Formázó lap Típ. 4

Forma mélysége: 75 mm

Perforáció a vákuumozáshoz/gáztöltéshez, a formázó lapba integrálva/beépítve

Hegesztőszerszám felső rész

Kerethegesztés

hegesztő lappal együtt

tartalék hegesztőlappal együtt

higiénikus kivitel

Tapadásgátló bevonat típus 1
egy rétegű PTFE bevonat, szürke színben

Hegesztőkeret

Tömítés forma, tervezéssel

Kitöltő lapok szerszám mélység 70 mm
Formázási mélység 1 mm-es lépésben állítható

Varió 1 Vario részek

keményfólia kivágó számára

- 6 x Késtartó a fólia kivágóhoz
- 4 x Vágókés egyenes vágáshoz
- 2 x Vágó kés kereszt perforációhoz, Osztás távolság: 5 mm
- 6 x Kés készlet az R 9 mm íves sarok kivágáshoz (2 nyomvonalas)
(az egyenes vágási részt standard módon tartalmazza)

hosszvágás számára

- Késtengely készlet a nyírással történő vágáshoz
- 2 x Kés készlet egyenes vágáshoz (1 x felső-, és 1 x alsó kés) 60 mm mélyhúzásig
- Kés készlet a szalagos kivágáshoz (2 x felső-, és 1 x alsó kés), 60 mm mélyhúzásig
- Hossz vágóregiszter a nyírással történő vágáshoz
- 3 vágás alátámasztással, a fólia alátámasztására hossz vágáshoz
- Kimeneti lemez (csúszda)

Szerszám - alkatrész jegyzék

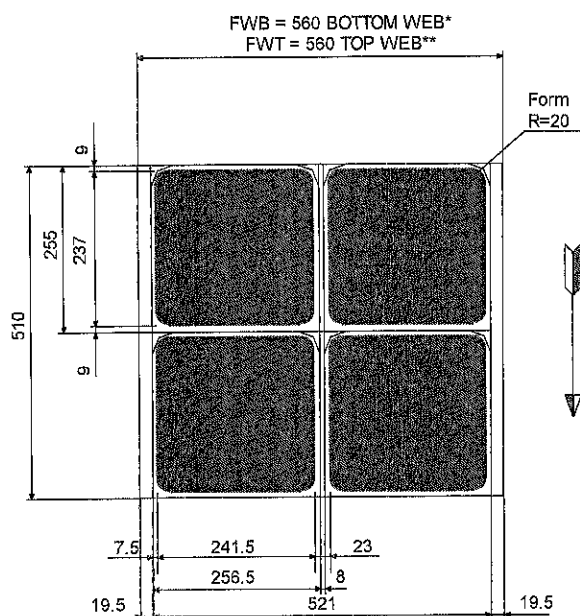
- 2 x Hegesztő tömítés(ek) tartalékként standard minőségben
Forma mérete 109.5 x 241.5 mm (H x SZ), 8 fészkek

Varió 2

nyomvonalak száma: 2
sorok száma: 2
Formátum szám: 93390 - 300 / Rajz sz.: 15000080198 / Rajz index: 15000080200
Kivitel lásd. EPZ sz. 15000079488

Csomag specifikáció:

Formátum rajz/vázlat - ELŐZETES VERZIÓ



Csomag méret: 256,50 mm x 255,00 mm

Forma mérete: 241,50 mm x 237,00 mm

Csomag mélység: 30 mm

Min. csomag mélység: 10 mm

Max. csomag mélység: 65 mm

min. termék súly: 500 g, max. csomag súly: 1000 g

Varió 2 Szerszám Alkatrészek

Formázó állomás - alsó fólia - tartozékok:

Cserekeret

4 x Formázó betét Típ. 6

Szélesség: 241,50 mm x hossz: 237,00 mm x mélység: 5,00 mm

Kitöltő lapok szerszám mélység 70 mm

Formázási mélység 1 mm-es lépésben állítható

Formázó lap Típ. 4

Forma mélysége: 75 mm

Perforáció a vákuumozáshoz/gáztöltéshez, a formázó lapba integrálva/beépítve

Kitöltő lapok szerszám mélység 70 mm

Formázási mélység 5 mm-es lépésben állítható

Hegesztőszerszám felső rész
Kerethegesztés
hegesztő lappal együtt
tartalék hegesztőlappal együtt
Higiénikus kivitel

Tapadásgátló bevonat típus 1
egy rétegű PTFE bevonat, szürke színben

Hegesztőkeret

Tömítés forma, tervezéssel

Kitöltő lapok szerszám mélység 70 mm
Formázási mélység 1 mm-es lépésben állítható

Szerszám - alkatrész jegyzék

2 x Hegesztő tömítés(ek) tartalékként standard minőségben
Forma mérete 237 x 241.5 mm (H x SZ), 4 fészkek

Szállítólánc és oldal burkolat

7. MULTIVAC SZOLGÁLTATÁSOK

Összekapcsolt gépek működési vizsgálata CE-jelöléssel ellátott minősített
termékek esetében, beleértve a vonal dokumentáció elkészítését

Összeépítés, termékenként ár

8. Manipulációs modul

8.1 H 050 a gép kimeneténél

0

Integrált kivitel
Tápellátás csomagológépen keresztül

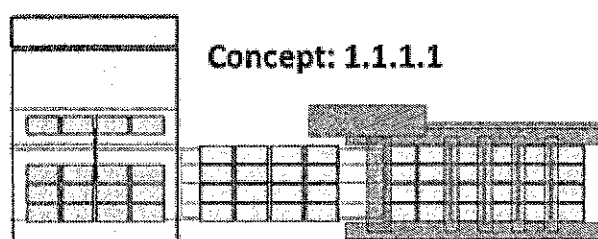
A gép méretei:

- hossz:	1550 mm
- szélesség:	1870 mm
- magasság:	1760 mm
munka magasság:	850 - 1050 mm (a gép lábaitól függően)
mozgási felület:	
- X-tengely	800 mm
- Z-tengely	200 mm
termék súly max.:	2500
formátum méret:	

- szélesség max 620 mm
- hossz max. 800 mm
- magasság max 100 mm

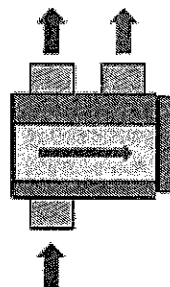
Portál
Robusztus keret
Rozsdamentes acélból készült, hegesztett szerkezet

Egypályás sorolás



Gépverzió

- ↑ Csomagok bevezetése
- ↑ Sorolt, jó csomagok
- ↑ Rossz/ üres csomagok kidobása



A csomagok betáplálása balról, elhelyezés jobbra

A szétválasztott csomagok kihordása a haladási irányban

Vezérlőszekrény rozsdamentes acélból, szabványos szélesség 1000 mm, jobb oldali szereléssel

4 x A gép lábak állítási magassága 850 mm - 950 mm munka magassághoz

2 x Rögzítőkészlet a géplábak rögzítéséhez

Védő burkolat & felfüggesztés

Biztonsági fedelek az rakodó egységhez, a bevezetéshez és a kivezetéshez

Egyedi elemzés a biztonsági burkolatok és ajtók esetében
a kinyitott ajtók és fedelek egyedi értékeléséhez és megjelenítéséhez

Kinematika

Mozgató egység 2 lineáris szervó aktuátorral a X-Z mozgáshoz
fékező berendezés a Z- tengely mozgáshoz
megfogó perem a megfogó csatlakozáshoz

Energiaszállítás az ellátó vezetékek számára

A kinematika Z-tengelyének támasztóhengerje

Gyorskioldó a megfogó cseréjéhez

Pneumatikus alapfelszereltség

Biztonsági szelep

A megfogó működtetéséhez szükséges vezérlőelemek

Vákuumszabályozó szelep, a felső fóliával ellátott csomagokon a szívófogón keresztüli foltok megelőzése miatt

Elektromos alap felszerelés

Hálózati feszültség 400 V, Gépen belüli feszültség 400 V, Hálózati frekvencia 50 Hz, 3 fázis, nullás vezetékkel, védővezetővel

Áramellátás a csomagológépen keresztül

Két vészleállító gomb, harmadik vészleállító gomb opcionális a kezelő terminálon (1x a kezelőoldalon, 1x a kapcsolószekrény oldalon)

Kapcsolószekrény fűtés

Egyedi vezetékjelölés a vezérlőszekrényben az EN 60204 § 13.2 szerint

Világító jelzőlámpa torony zöld, sárga, piros a üzemi állapot kijelzéséhez, világító diódákkal (LED) és jelzőkürttel, max 5 fokozatban lehetséges

Integrálási szolgáltatás a hibás csomagok detektálására

Vákuum szivattyú

Busch SV 1025, 3 x 230/400 V / 50 Hz, 265/460 V / 60 Hz

Névleges kapacitás: 25 m³/h (50 Hz), 30 m³/h (60 Hz)

Teljesítmény: 0.90 kW (50 Hz), 0.90 kW (60 Hz)

UL tanúsítvány

Hozzáépítési készlet állvánnyal a vákuum szivattyúhoz csatlakozó részekkel és a szelep csoport csövezésével együtt

Megfogó rendszer

Vákuumos megfogó 1 pályához, 1 csatornás konvergáláshoz
sík és szívófelülettel rendelkező termékek vagy csomagolások kezeléséhez

Vákuumos megfogó 1 pályához, 1 csatornás konvergáláshoz
sík és szívófelülettel rendelkező termékek vagy csomagolások kezeléséhez

2 x Gyorskioldó a megfogó cseréjéhez

Szállítóberendezés

Bevezető szállítószalag lapos tetejű láncsal 1500 mm hosszú, 524 mm széles, egypályás

- fényzorompóval a csomagok érzékeléséhez és a pozíció érzékeléséhez
- szervohajtással a csomagok sebességvezérelt adagolásához
- alkalmas élelmiszeripari/ipari alkalmazásokhoz, korlátozottan alkalmas orvosi alkalmazásokhoz
az illesztéseken történő porképződés miatt

1100-as típusú, kék színű, nem tapadó, lapos tetejű lánc

Kihordószalag műanyag elemes szalaggal 1500 mm hosszú, 304 mm széles, egy pályás

- frekvenciaváltóval a sebességvezérelt csomagkiadáshoz
- fényzorompóval a csomag nyomon követéséhez a kivezető területen
- alkalmas élelmiszeripari/ipari alkalmazásokhoz, korlátozottan alkalmas orvosi alkalmazásra az kapcsolódások porképződése miatt
- nem állítható magasságú, a portálon rögzítve

1100-as típusú, kék színű, nem tapadó, lapos tetejű lánc

Általános dolgok

Műszaki dokumentáció H 050

minden gép ára tartalmaz egy példány (papíron) kinyomtatott műszaki dokumentációt

9. Általános dolgok

Műszaki dokumentáció Mélyhúzó/fólia tekercses csomagológép

minden gép ára tartalmaz egy példány (papíron) kinyomtatott műszaki dokumentációt

Technische Beschreibung**M U L T I V A C Verpackungsmaschine Typ R 535****1. Grundmaschine**

bestehend aus:

Edelstahl-Konstruktion

Hygiene-Design (IP 65)

Maschinengestell
Rahmenlänge 6.000 mm,
Werkzeugabstand 2.950 - 3.750 mm,
kniefreie Einlegestrecke 1.500 mm,
Maschinenrahmen teilbar
zum Transport zerlegen/ geteilt anliefern
Min. freie Einlegetakte: 3

Steuerschrank, 1.000 mm breit, in IP 65, getrennte Türen für Pneumatik und Elektrik

Steuerschrank, 1.000 mm breit, in IP 65, für Formen, Steuerschrantüre zum Einhängen, bei eingeschränkter Zugänglichkeit

Steuerschrank, 700 mm breit, am Maschinenauslauf

Verkleidung der Maschine im Einlegebereich

Maschinennennbreite 560 mm

Auslaufverlängerung 2000 mm für Maschinenauslauf 3.100 mm,
Querschnittsbereich ca. 2.550 mm

Seitenrahmenverlängerung 875 mm beidseitig
inkl. Seitenverkleidung und Schutzabdeckungen

Sonderwerkzeugsatz 2
enthält Handwerkzeuge sowie geringe Mengen Kleinteile wie z.B.
Rundschnurdichtung für Formwerkzeug, Feinsicherungen etc.

Befestigungsset zur Fixierung der Maschinenfüße, mit Klebeanker

Schutzsystem CEN mit Magnetschaltern, mit Lichtschranke, inkl.
Magnetschalterauswerteeinheit MSA 01, Lichtschrankenauswerteeinheit LSA 01
und Einzelauswertung für Schutzabdeckungen

Satz Schutzabdeckungen für ersten Formatsatz, Schutzabdeckungen sind stapelbar, Bleche ungelocht (an Formwerkzeug-Einlauf und Formwerkzeug-Auslauf Bleche ungelocht, die übrigen gelocht)

Teilabsicherung für Seitenverkleidung mit Magnetschaltern, inkl.
Magnetschalterauswerteeinheit MSA 01 (abgesicherte Seitenverkleidungen sind werkzeuglos abnehmbar)

Zusätzliche Teilabsicherung mit zwei Magnetschaltern für Einlegestrecke, inkl. Magnetschalterauswerteeinheit MSA 01

2 x Zusätzliche Teilabsicherung mit zwei Magnetschaltern für Maschinenauslauf, inkl. Magnetschalterauswerteeinheit MSA 01

Servohubwerk HKS 02 für Formstation, Ausführung 6-Punkt, Achsabstand 800 / 550 mm asymmetrisch, Hub 220 mm

Schubladensystem zum Wechsel des Formwerkzeugunterteils, Achsabstand 800 mm, inkl. Absicherung der Seitenverkleidung bedienseitig im Bereich Hubwerk, Wechselfunktion handbetätigt

Seitenverkleidung im Bereich der Wechselschublade, seitlich verschiebbar

Servohubwerk HKS 02 für Siegelstation, Ausführung 4-Punkt, Achsabstand 800 mm, Hub 220 mm

Schubladensystem zum Wechsel des Siegelwerkzeugunterteils, Achsabstand 800 mm, inkl. Absicherung der Seitenverkleidung bedienseitig im Bereich Hubwerk, Wechselfunktion handbetätigt

Seitenverkleidung im Bereich der Wechselschublade, seitlich verschiebbar

MC-Drive Vorschubsystem, Antriebsmotor 12,2 Nm

Transportkette CRG-Hyg korrosionsbeständige Kette mit gehärteten Rollen, Gesamt-Rahmenlänge 8000 mm

Oberfolienaufnahme FAVZ 20, 3" Kern-Ø, mechanische Klemmung, motorischer Abspulung mit zylinderbetätigtem Pendelarm, für Abzugslänge > 500 mm, mit Endabschaltung

Unterfolienaufnahme FAZ 20, 3" Kern-Ø, mechanische Klemmung, für Abzugslänge > 500 mm, mit Endabschaltung

Fotoelektrische Druckmarkensteuerung für flexible Oberfolie, inkl. Folienbremse kpl., mit schwenkbarer Klemmleiste, Anbau am Schaltschrank

Abstützung für den Bremsbalken der Druckmarkensteuerung

Zentrale Einzelnippelfettschmiereinrichtung für 4-Punkt Hubwerk

Zentrale Einzelnippelfettschmiereinrichtung für 6-Punkt Hubwerk

Ölschmiereinrichtung der Transportkette mit Ausblasdüse, inkl. Programm für Schmierfahrt

Reinigungsprogramm mit Temperieren der Werkzeuge

Pneumatische Grundausstattung

Wartungseinheit R 3/4"

Sicherheitsventil

Druckschalter zur Überwachung des Eingangsluftdrucks

Feinfilter für ölfreie Druckluft zum Formen

Ventilblock für Formstation
Ventilblock für Siegelstation
Siegelventil mit Druckregler
Geräuschdämpfung der Maschine mit Einzelschalldämpfern an den Verbrauchern
Wasserkreislauf inkl. Strömungswächter und Ausblasventil zum Entleeren der
Werkzeug-Kühl-Kanäle
zusätzliches Drucklufthauptventil zur Versorgung des Formwerkzeugs

Zusätzliches Drucklufthauptventil für Schneidungen mit pneumatischem
Hubzylinder

Verformung der Unterfolie (System B)
Formsystem Vorheizung, Heizen und Formen mit Druckluft und Vakuum

zusätzliches Formventil für Druckluftverformung, erforderlich für größere
Werkzeuge

Aktivkohlefilter für ölfreie Druckluft zum Formen

Evakuiersystem UV 30 für Randabsaugung

Begasungssystem VBS 91
Entleerung des Gasbehälters über separaten Taster im Bedienterminal

Elektrische Grundausstattung

Netzspannung 400 V, Maschinenspannung intern 400 V, Netzfrequenz 50 Hz, 3
Phase(n), mit Neutraleiter, mit Schutzleiter
Spannungsversorgung mit Hauptschalter, absperrbar, in Schaltschranktüre

Spannungsversorgung für Handhabungsmodul durch Verpackungsmaschine
für alle Handhabungsmodule ohne eigene Spannungsversorgung

Aderbeschriftung im Schaltschrank nach EN 60204 § 13.2

3 x Schaltschrankheizung

5 x Not-Halt-Taster, jeweils am Ein- und Auslauf bedien- und schaltschrankseitig
sowie auf Bedienterminal

Not-Halt-Taster zusätzlich

Maschinensteuerung

- Betriebssystem Windows 10, hohe Temperatur-, Vibrations- und EMV-Festigkeit
- 2 Ethernet-Schnittstellen
- Hohe Datensicherheit durch unterbrechungsfreie Stromversorgung
- mit fest verbautem M2 Speicher

Hardware:

- Anzahl Ein- und Ausgänge abhängig von der Maschinenausstattung
- 8 Temperaturregelkreise, geeignet für PT 100 Temperaturfühler oder Thermoelemente
- 4 Analogeingänge (für Druckmessumformer etc.)

Software-Ausstattung:

- mit integriertem Diagnosesystem
- Speicher für 500 Artikel (Artikelverwaltung mit alphanumerischer Eingabe)
- Datensicherung von Artikeln extern auf USB-Stick möglich
- Passwortschutz mit 3 Zugriffsebenen für unterschiedliche Zugriffsberechtigungen
- Leistungsanzeige
- Taktzähler
- Betriebsstundenzähler
- Gutpackungszähler / Schlechtpackungszähler serienmäßig
- Packungsverfolgung über die gesamte Maschine
- Programm für Teilvorschübe (max. 8 Teilvorschübe zu gleichen Teilen)
- Folienverbrauchsanzeige in Metern
- Stummschaltung für Signalhorn bei Alarm für den aktuellen Fehler (über Taster am Bedienterminal, im Servicemenü aktivierbar)

Touchscreen-Terminal 15,6" in Farbe, strahlwassergeschützt in IP 65-Edelstahlgehäuse und LED Backlight

Benutzeroberfläche HMI 3

Servicetool für C60xx-Steuerung

Imagetool auf USB-Stick, zur vollständigen Sicherung und Wiederherstellung der Steuerungssoftware

Sicherungsautomaten in Standardausführung

Installationsaufwand je Temperaturregelkreis, mit **PT 100 Temperaturfühlern** und Solid State Relais, mit **MULTIVAC-Steckersystem**

Temperaturregelkreis(e) für:

- 1 x Vorheizung oben
- 1 x Vorheizung unten
- 1 x Heizung Siegeln

Druckmessumformer für Drücke (Leermeldung f. Gastank)

MULTIVAC Smart Link - Hardware für MULTIVAC Remote Assistance (VPN) & Smart Services

Der MULTIVAC Smart Link ist die Hardware-Basis für folgende Funktionalitäten:

- MULTIVAC System Firewall als wichtiger Bestandteil der Cyber Security der Linie
- MULTIVAC Smart Services zur datenbasierten Produktionsoptimierung
- MULTIVAC Remote Assistance zur optimierten Fehlerbehebung über einen Fernzugriff auf die Linie durch MULTIVAC

Für einen Linienverbund aus mehreren Maschinen wird nur ein Smart Link benötigt.

Für die Nutzung und Freischaltung der MULTIVAC Smart Services ist eine Registrierung bei myMULTIVAC vorausgesetzt.

Die Nutzung und Freischaltung des Remote-Assistance-Zugangs erfolgt entsprechend den Remote-Assistance-Bedingungen, die Sie beigefügt zu unserem Angebot einsehen können unter "<https://link.multivac.com/remotessistance-conditions>".

Die MULTIVAC Smart Services und Remote Assistance inkl. deren Nutzung sind

kein Bestandteil dieses Angebots.

MULTIVAC Smart Services

MULTIVAC Smart Services sind cloud-basierte Applikationen die bei der Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit und der Reduktion ungeplanter Maschinenstillstände unterstützen.

Die MULTIVAC Smart Services sind für Maschinen mit IPC 03/ 06 und neueren Steuerungen, ab einer Softwareversion von V06_03 verfügbar.

Die Freischaltung der MULTIVAC Smart Services erfolgt vorbehaltlich der akzeptierten Datennutzungsbedingungen.

Das Portfolio der MULTIVAC Smart Services beinhaltet das: Smart Production Dashboard, Smart OEE Analyzer, Smart Log Analyzer, Smart Machine Report, Smart Data Backup.

Smart Link als Hardware Voraussetzung.

Anlaufverzögerung mit Signalhorn

Verweildauerüberwachung über einstellbaren Timer, mit Ausschleusen von Schlechtpackungen nach Maschinenstillstand (1)

Parametrierbare Standardsynchronisation

Unten-Meldung für Hubzylinder von Schneideinrichtungen, Heißprägeeinrichtung, Einlegestation etc.

2. Vakuumpumpe

Busch R5-RA 0100, 3 x 230/400 V / 50 Hz
für Formen
Saugleistung: 100 m³/h

Einbausatz A für Vakuumpumpen bis 100 m³/h Saugleistung

3. Schneidsysteme

4 x Stanzunterteil FS 50, pneumatische Kniehebelstanze

4 x Stanzoberteil FS 87 mit Abfallbohrungen, für auswechselbare Messerhalter

Rollscherschneidung, Basiseinheit, ohne Produktüberstand

4. Abführung von Randstreifen und Abfallfolie

Randstreifenzerkleinerer RSZ zur Förderung in einen Abfallsack

MULTIVAC Absaugeinheit ASE 230 für Folienabfälle
mit Sperrschieber zum Behälterwechsel ohne Maschinenstopp
2 Anschlüsse NW 40 mm, 1 Anschluß NW 80 mm
mit MULTIVAC-Steckersystem
nicht geeignet zur Absaugung von feuchten Partikeln

Füllstandsüberwachung für MULTIVAC Absaugeinheit ASE

Absaugung für Mittelstreifen mit Plexiglasrohr ø 120

Elektrischer Anschluss für Absaugeinheit mit MULTIVAC-Steckersystem

5. Transporteinrichtungen

Feste Übergabehöhe des Abführbands

6. Formatsatz

Abzugslänge: 510 mm
Maschinennennbreite: 560 mm
Randstreifen: 39 mm
Dichtungsqualität: Standard

Grundwerkzeug

Anzahl Spuren: 1
Anzahl Reihen: 1

Werkzeug- / Zubehörteile

Formwerkzeugoberteil
Vorheizdeckel für einfache Vorheizung, mit 1 Vorheizplatte, ohne Heizung über der Formmulde
Hygieneauslegung

Antihafbeschichtung Typ 1
Einschichtige PTFE Beschichtung, Farbe grau

Formwerkzeugunterteil
Unterteil ausgelegt für Formplatte
1 fache Vorheizung unten

Antihafbeschichtung Typ 1
Einschichtige PTFE Beschichtung, Farbe grau

Siegelwerkzeugunterteil
Siegelwerkzeug für Siegelbrille

Stütz- und Auslaufteile

Stützsystem im Einlegebereich (1 Stützleiste(n) enthalten)

Auslaufsystem (1 Auslaufleiste(n) enthalten)

Vario 1

Anzahl Spuren: 2
Anzahl Reihen: 4
Format Nr.: 67248 - 301 / Zeichnungsnr.: 15000022733 / Zeichnungsindex:
15000022736
Ausführung siehe EPZ Nr. 15000075018

Packungsspezifikation:

Formatskizze - VORABVERSION

Dichtungsform inkl. Konstruktion

Ausfüllplatten Ziehtiefe 70 mm
Formtiefe in 1 mm Schritten verstellbar

Vario 1 Varioteile

für Stanze Hartfolie

- 6 x Messerhalter für Folienstanze
- 4 x Schneidlinie für geraden Schnitt
- 2 x Schneidlinie für Querperforation , Teilung: 5 mm
- 6 x Messersatz für runde Ecken R 9 mm (2 spurig)

für Längsschneidung

- Satz Messerwellen für Rollscherschneidung
- 2 x Messersatz für Linienschnitt (1x Ober- und 1x Untermesser), Ziehtiefe bis 60 mm
- Messersatz für Streifenschnitt (2x Ober- und 1x Untermesser), Ziehtiefe bis 60 mm
- Schneidregister für Rollscherschneidung
- mit 3 Schneidsteg(en), zum Abstützen der Folie beim Schneiden
- Auflaufblech

Werkzeug - Ersatzteile

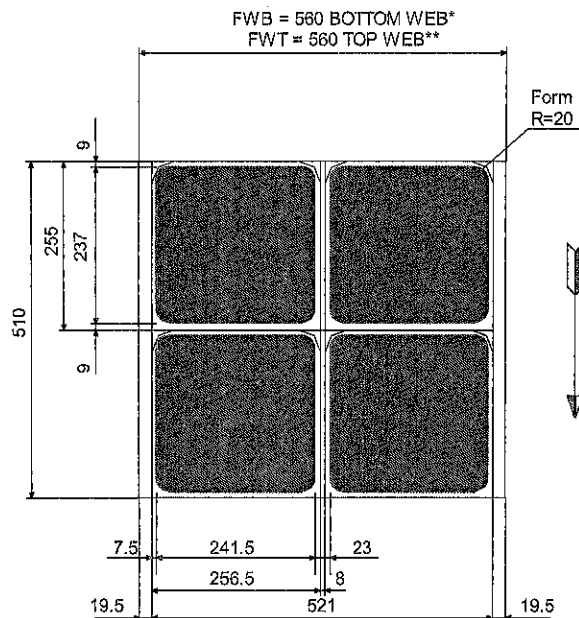
- 2 Siegeldichtung(en) als Ersatz in Standardqualität
- Formmaß 109.5 x 241.5 mm (LxB), 8 Nutzen

Vario 2

Anzahl Spuren: 2
Anzahl Reihen: 2
Format Nr.: 93390 - 300 / Zeichnungsnr.: 15000080198 / Zeichnungsindex:
15000080200
Ausführung siehe EPZ Nr. 15000079488

Packungsspezifikation:

Formatskizze - VORABVERSION



Packungsmaß: 256,50 mm x 255,00 mm

Formmaß: 241,50 mm x 237,00 mm

Packungstiefe: 30 mm

Min. Packungstiefe: 10 mm

Max. Packungstiefe: 65 mm

min. Produktgewicht: 500 g, max. Produktgewicht: 1000 g

Vario 2 Werkzeug- / Zubehörteile

Formstation - Unterfolie - Zubehör:

Wechselrahmen

4 x Formeinsätze Typ 6

Breite: 241,50 mm x Länge: 237,00 mm x Tiefe: 5,00 mm

Ausfüllplatten Ziehtiefe 70 mm

Formtiefe in 1 mm Schritten verstellbar

Formplatte Typ 4

Formtiefe: 75 mm

Lochung für Absaugung/Begasung in Formplatte integriert

Ausfüllplatten Ziehtiefe 70 mm

Formtiefe in 5 mm Schritten verstellbar

Siegelwerkzeugoberteil

Rahmensiegelung

inkl. Siegelplatte

inkl. Ersatzsiegelplatte

Hygieneauslegung

Antihafbeschichtung Typ 1

Einschichtige PTFE Beschichtung, Farbe grau

Siegelbrille

Dichtungsform inkl. Konstruktion

Ausfüllplatten Ziehtiefe 70 mm

Formtiefe in 1 mm Schritten verstellbar

Werkzeug - Ersatzteile

- 2 Siegeldichtung(en) als Ersatz in Standardqualität
Formmaß 237 x 241.5 mm (LxB), 4 Nutzen

Abdeckung der Transportkette und des Seitenrahmens

7. Dienstleistungen MULTIVAC

Funktionstest von verketteten Maschinen mit CE-Kennzeichnung für qualifizierte
Produkte,
inkl. Erstellen Dokumentation Linie

Verkettung, Preis pro Produkt

8. Handhabungsmodul

8.1 H 050 am Maschinenauslauf

- 0 Integrierte Ausführung
Versorgung über Verpackungsmaschine

Maschinenabmessungen:

- Länge: 1550 mm

- Breite: 1870 mm

- Höhe: 1760 mm

Arbeitshöhe: 850 - 1050 mm (abhängig von Maschinenfüßen)

Bewegungsraum:

- X-Achse 800 mm

- Z-Achse 200 mm

Produktgewicht max.: 2500 g

Formatabmessungen:

- Breite max. 620 mm

- Länge max. 800 mm

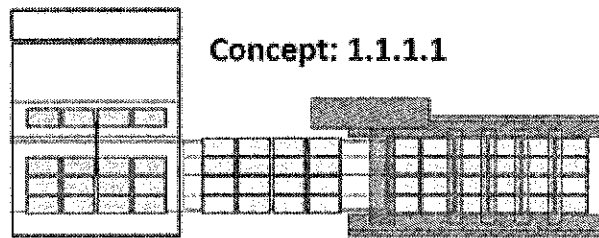
- Höhe max. 100 mm

Portal

Stabile Rahmenbauweise

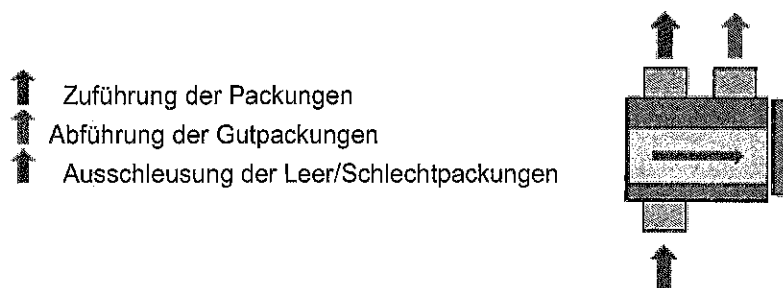
Konstruktion aus Edelstahl geschweißt

Einspurige Vereinzelung



Concept: 1.1.1.1

Maschinenausführung



Zuführung der Packungen von links, übersetzen nach rechts

Abführung der vereinzelt Packungen in Zuführrichtung

Schaltschrank in Edelstahlausführung, Standardbreite 1000 mm, Anbau rechts

4 x Maschinenfüße für Verstellbereich 850 mm - 950 mm Arbeitshöhe

2 x Befestigungsset zur Fixierung der Maschinenfüße, mit Klebeanker

Schutzverkleidung & Aufhängung

Schutzabdeckungen für Verfahrenheit, Zu- und Abführungen

Einzelauswertung für Schutzabdeckungen und Türen
zur gezielten Auswertung und Anzeige der geöffneten Türen oder Abdeckungen

Kinematik

Verfahrenheit mit 2 Linear-Servo-Aktuatoren für die X-Z-Bewegungen
Bremsvorrichtung für Z-Achse
Greiferflansch zur Aufnahme der Greifer

Energieführungskette für Versorgungsleitungen

Unterstützungszyylinder für Z-Achse der Kinematik

Schnellwechselverschluss für Greiferwechsel

Pneumatische Grundausstattung

Sicherheitsventil

Vorsteuergruppe für den Betrieb der Greifer

Vakuumreguliertventil, zur Vermeidung von Abdrücken beim Sauggreifen von Verpackungen mit weicher Oberfolie

Elektrische Grundausstattung

Netzspannung 400 V, Maschinenspannung intern 400 V, Netzfrequenz 50 Hz, 3 Phase(n), mit Neutralleiter, mit Schutzleiter, Netzform
Spannungsversorgung der Maschine nur über Netze mit geerdetem Sternpunkt.
Bei Netzformen ohne geerdetem Sternpunkt muss ein entsprechender Vorschalttrafo bauseits zur Verfügung gestellt werden.
Spannungsversorgung über Verpackungsmaschine

Zwei Not-Halt-Taster serienmäßig, sowie dritter Not-Halt Taster am optionalen Terminal
(1 x bedienseitig am Portal, 1 x schaltschrankseitig am Portal)

Schaltschrankheizung

Aderbeschriftung im Schaltschrank nach EN 60204 § 13.2

Signalsäule grün, gelb, rot, zur Anzeige der Betriebszustände, mit LED
inkl. Signalhorn, max. 5 Stufen möglich

Integrationsleistung für Schlechtpackungsüberwachung

Vakuumpumpe

Busch SV 1025, 3 x 230/400 V / 50 Hz, 265/460 V / 60 Hz
Saugleistung: 25 ml/h (50 Hz), 30 ml/h (60 Hz)
Anschlusswert: 0,90 kW (50 Hz), 0,90 kW (60 Hz)
CE, cURus zertifiziert

Anbausatz mit Gestell für Vakuumpumpen
inkl. Anschlusssteile und Verschlauchung der Ventilinseln

Greifersystem

Sauggreifer für Vereinzelung einer Spur, 1-kanalig
zum Handhaben von Produkten oder Verpackungen mit ebener und ansaugbarer Oberfläche

Sauggreifer für Vereinzelung einer Spur, 1-kanalig
zum Handhaben von Produkten oder Verpackungen mit ebener und ansaugbarer Oberfläche

2 x Schnellwechselverschluss für Greiferwechsel

Transporteinrichtungen

Zuführband mit Scharnierbandkette 1500 mm lang, 524 mm breit, 1-spurig
- mit Lichtschranken zur Packungserkennung und Positionserkennung
- mit Servoantrieb für geschwindigkeitsgeregelte Packungszuführung
- geeignet für Food/Industrial-Anwendungen, eingeschränkt für medizinische Anwendungen, wegen der Staubbildung an Gelenken

Scharnierbandkette Typ 1100, blau, anhaftend

- Abföhrband mit Scharnierbandkette 1500 mm lang, 304 mm breit, 1-spurig
- mit Frequenzumrichter für geschwindigkeitsgeregelte Packungsabführung
 - mit Lichtschranke für Packungsüberwachung im Auslaufbereich
 - geeignet für Food/Industrial-Anwendungen, eingeschränkt für medizinische Anwendungen wegen der Staubbildung an Gelenken
 - nicht höhenverstellbar, da fest im Portal eingebaut

Scharnierbandkette Typ 1100, blau, nicht anhaftend

Allgemein

Technische Dokumentation für H 050

je Maschine ist eine technische Dokumentation in Papierform im Maschinenpreis beinhaltet

9. Allgemein

Technische Dokumentation für Tiefziehverpackungsmaschine

je Maschine ist eine technische Dokumentation in Papierform im Maschinenpreis beinhaltet

NYILATKOZAT

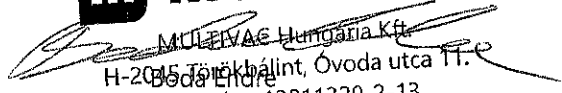
Alulírott Boda Endre, a MULTIVAC Hungária Kft (2045 Törökbálint, Óvoda utca 11., adószám: 13811329-2-13, cégjegyzékszám: 13-09-111403) hivatalos képviselője nyilatkozom, hogy a cégünk által forgalmazott **MULTIVAC R535 Csomagológép** gyártója MULTIVAC Sepp Hagenmüller SE & Co KG, (Bahnhofstrasse 4, D-87787 Wolfertschwenden).

Cégünk, mint a berendezést gyártó cégcsoport 100%-os tulajdonában lévő magyarországi kereskedelmét és szervizelését biztosító cég végezzük tevékenységünket. A MULTIVAC termékek kizárólagos magyarországi kereskedelmi és egyéb vevői kiszolgálási tevékenységét a MULTIVAC Hungária Kft látja el.

Az ajánlatban szereplő gép új, a megrendelést követően kerül gyártásba, várható gyártási év: 2024 vagy 2025.

Az ajánlat tárgyát képező gép berendezés megfelel a vonatkozó európai uniós irányelveknek, szabványoknak, illetve az azokat átültető magyar jogszabályoknak, szabványoknak, környezetvédelmi előírásoknak




MULTIVAC Hungária Kft.
H-2045 Törökbálint, Óvoda utca 11.
Boda Endre
Adószám: 13811329-2-13
ügyvezető

MULTIVAC Hungária Kft